

Zalecenia bezpieczeństwa dla narzędzi ściernych

Zalecenia bezpieczeństwa w niniejszej ulotce powinny być stosowane przez wszystkich pracowników stosujących narzędzia ściernie w interesie ich własnego bezpieczeństwa.

Prosimy je wydrukować i wręczyć pracownikowi używającemu narzędzia ściernie!

Ogólne środki bezpieczeństwa

Wadliwe stosowanie narzędzi ściernych jest bardzo niebezpieczne.

- Zasadniczo należy przestrzegać wskazań na narzędziach ściernych i na szlifierce.
- Należy upewniać się, że ściernica nadaje się do danego zastosowania.
- Należy sprawdzać ściernicę przed każdym użyciem w pracy na możliwe uszkodzenia.
- Należy przestrzegać wskazań o odpowiednim obchodzeniu się ze sprzętem.

W czasie stosowania narzędzi ściernych należy mieć świadomość możliwych niebezpieczeństw i należy przestrzegać zaleconych środków bezpieczeństwa.

Niebezpieczeństwa związane ze stosowaniem narzędzi ściernych to przede wszystkim:

- Bezpośredni kontakt cielesny z narzędziem ściernym przy prędkości roboczej
- Zranienia przez pęknięcie narzędzia ściernego przy jego użyciu
- Przez cząstki ściernic, iskry, gazy i pył powstające przy procesie ścierania
- Przez hałas
- Przez wibrację

Należy stosować narzędzia ściernie, które spełniają najwyższe wymagania norm bezpieczeństwa. Produkty te posiadają każdorazowy numer normy europejskiej (normy EN) i/lub markę oSa:

- EN 12413 dla ściernic ze związanym ścierniwem (materiałem ściernym)
- EN 13236 dla ściernic z diamentem lub z azotkiem borowym

Centrala:

REL Ltd. Sp. z o.o.

Trakt Św. Wojciecha 29, 80-044 Gdańsk

tel. 58 301-05-73

e-mail: office@rel.com.pl

www.rel.com.pl

NIP 583-000-82-52

REGON 190532086

KRS 0000132874

Kapitał zakł.: 300 000 PLN

Biuro handlowe:

REL Ltd. Sp. z o.o.

Syta 68A, 02-993 Warszawa

tel. 22 111 00 43

e-mail: office.wawa@rel.com.pl



REL Ltd
www.rel.com.pl

- EN 13743 dla specjalnych ściernic na podłożach (tarcze szlifierskie z fibry, tarcze szlifierskie okrągłe cienkie, tarcze ścierne z podkładką płatkową podatną i tarcze ścierne z lamelkami kołkowymi)

Wszystkie produkty z asortymentu REL Ltd spełniają wymogi norm europejskich i są wysokiej, sprawdzonej jakości.

Nie należy nigdy stosować szlifierki lub innego sprzętu, których stan roboczy nie jest prawidłowy lub posiadają uszkodzone części konstrukcyjne.

Przed rozpoczęciem pracy zaleca się przeprowadzić ocenę ryzyka wszystkich procesów szlifierskich dla umożliwienia zastosowania każdorazowo odpowiednich środków zabezpieczających. Powinno się także zapewnić wystarczające przeszkolenie dla pracowników do dobrego wykonywania swoich obowiązków.

Wadliwe stosowanie narzędzi ściernych jest bardzo niebezpieczne.

Przestrzegać należy zasadniczo wskazań na narzędziach ściernych i na szlifierce.

Każdorazowo należy upewnić się, że ściernica nadaje się do danego zastosowania.

ŚRODKI ZABEZPIEZAJĄCE PRZED MOŻLIWYMI NIEBEZPIECZEŃSTWAMI

Bezpośredni kontakt cielesny z produktami ściernymi

- Przy stosowaniu narzędzi ściernych konieczna jest duża ostrożność i staranność. Długie włosy muszą być związane z tyłu, nie należy nosić żadnej luźnej odzieży, krawatów i ozdób.
- Należy zapobiegać niezamierzonemu włączeniu się maszyny przed zamocowaniem lub przed wymianą tarczy szlifierskiej (ściernicy). Jeśli zachodzi taka konieczność, to należy odłączyć maszynę od zasilania prądem elektrycznym.
- Nigdy nie należy usuwać zainstalowanych na maszynach urządzeń ochronnych oraz

Centrala:

REL Ltd. Sp. z o.o.

Trakt Św. Wojciecha 29, 80-044 Gdańsk

tel. 58 301-05-73

e-mail: office@rel.com.pl

www.rel.com.pl

NIP 583-000-82-52

REGON 190532086

KRS 0000132874

Kapitał zakł.: 300 000 PLN

Biuro handlowe:

REL Ltd. Sp. z o.o.

Syta 68A, 02-993 Warszawa

tel. 22 111 00 43

e-mail: office.wawa@rel.com.pl

powinno się zapewnić prawidłowy stan i zainstalowanie tych urządzeń zanim maszyna zostanie włączona.

- Jeśli maszyna lub narzędzie są prowadzone ręcznie, należy stosować zawsze rękawice i odpowiednią odzież.
- W przypadku rękawic zaleca się co najmniej kategorię 2 stopnia ochrony według normy EN 388.
- Po wyłączeniu maszyny należy się upewnić, że maszyna została całkowicie unieruchomiona, zanim maszyna pozostanie bez nadzoru.

Zranienie przez pęknięcie narzędzia ściernego

- Obchodzenie się z narzędziami ściernymi wymaga najwyższej staranności, gdyż narzędzia te można łatwo uszkodzić. Przed ich zastosowaniem powinno się skontrolować wszystkie produkty pod względem uszkodzeń.
- Narzędzia ścierne powinny być tak składowane, żeby uniknąć szkodliwych oddziaływań wilgotności, mrozu i dużych wahań temperatury oraz uszkodzeń mechanicznych.
- Materiały ścierne (ścierniwa) na podłożach powinny być składowane w temperaturach 18°-22°C i przy 45%-65% względnej wilgotności powietrza.
- Taśmy ścierne bezkońcowe (pasy ścierne) powinny być składowane na drążku lub hakach o minimalnej średnicy 50mm.
- Nie należy stosować nigdy narzędzi ściernych poza podaną datą ważności ich użytkowania. Tam gdzie nie jest podana ważności użytkowania przestrzegajcie Państwo czas trwałości w użytkowaniu następujących produktów:
 - produkty łączone tworzywami sztucznymi i szlakiem 3 lata;
 - tarcze szlifierskie łączone gumą 5 lat;
 - tarcze szlifierskie łączone ceramicznie 10 lat.
- Przestrzegać należy wskazań ostrzegających lub wskazań bezpieczeństwa na narzędziach ściernych oraz na opakowaniach narzędzi ściernych.



REL Ltd
www.rel.com.pl



Niedozwolone dla szlifowania z ręki oraz szlifowania prowadzonego ręcznie



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Niedozwolone dla ścierania na mokro



Stosować ochronę oczu



Niedozwolone dla ścierania boczego



Stosować ochronę słuchu



Nie używać, jeśli jest uszkodzone



Stosować rękawice



Zakładać maskę przeciwpyłową

- Do każdorazowego użycia stosowane muszą być odpowiednie narzędzie ściernie. Niedostatecznie zidentyfikowane narzędzie nie powinno być nigdy stosowane;
- Przy zamocowywaniu narzędzi przestrzegać należy wskazań na etykiecie lub na narzędziach ściernych, na przykład w zakresie kierunku obrotu lub rodzaju zamocowania;
- Przy zamocowywaniu narzędzi ściernych nie stosować nigdy gwałtownej siły i nie podejmować żadnych zmian w narzędziach ściernych;
- Nigdy nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej;
- Upewnić się, że stosowane są odpowiednie kołnierze mocujące i że są one w dobrym stanie mechanicznym i są wolne od ciał obcych, takich jak na przykład ścier szlifierski;
- Tam gdzie jest to przewidziane stosować należy przekładki między ściernicą i kołnierzem mocującym;
- Nie dociągać zbyt mocno urządzenia mocującego;
- Po każdym zamocowaniu narzędzia ściernego zaleca się przeprowadzanie przez co najmniej 30 sekund biegu próbnego maszyny przy prędkości roboczej i prawidłowo założonym kołpaku ochronnym, tak żeby przy ewentualnym pęknięciu narzędzia ściernego nie mogły w użytkownika uderzyć żadne fragmenty pękniętego narzędzia ściernego;

Centrala:

REL Ltd. Sp. z o.o.

Trakt Św. Wojciecha 29, 80-044 Gdańsk

tel. 58 301-05-73

e-mail: office@rel.com.pl

www.rel.com.pl

NIP 583-000-82-52

REGON 190532086

KRS 0000132874

Kapitał zakł.: 300 000 PLN

Biuro handlowe:

REL Ltd. Sp. z o.o.

Syta 68A, 02-993 Warszawa

tel. 22 111 00 43

e-mail: office.wawa@rel.com.pl

- Nigdy nie usuwać z maszyn kołpaków ochronnych; dbać o dobry stan kołpaków ochronnych i ich prawidłowe założenie;
- Przedmiot obrabiany musi być pewnie i przepisowo zamocowany i obrabiana warstwa przedmiotu musi być prawidłowo i mocno nastawiona;
- Maszynę należy uruchamiać wówczas, kiedy między przedmiotem obrabianym i narzędziem ściernym nie ma jeszcze żadnego kontaktu;
- Należy unikać mechanicznego uszkodzenia ściernicy przez oddziaływanie siły lub uderzeń oraz przez ogrzanie;
- Szlifowanie powinno się odbywać wyłącznie w przewidzianym dla narzędzia ściernego zakresie. Unikać należy szlifowania obrzeżami taśm szlifierskich;
- Unikać należy blokowania i nierównomiernego zużycia narzędzi ściernych dla zapewnienia efektywnej wydajności pracy narzędzi ściernych. Jeśli to konieczne, obciążać należy regularnie ściernicę;
- Po wyłączeniu maszyna powinna sama dochodzić do postoju, bez stosowania docisku na powierzchnię;
- Przed zatrzymaniem maszyny należy wyłączyć dopływ cieczy chłodząco-smarującej i odwirować nadmiar cieczy chłodząco-smarującej ze ściernicy;
- Taśmy szlifierskie, które nie są stosowane, nie powinny pozostawać pod naprężeniem.

Cząstki ściernicy, iskry, pył i opary ściernicy

- Wdychanie pyłu ściernego może prowadzić do uszkodzeń płuc;
- Wszystkie procesy szlifowania na sucho powinny być wyposażone w odpowiednie systemy odsysające;
- Nie stosować narzędzi ściernych w pobliżu materiałów palnych;
- Stosowanie masek przeciwpyłowych według normy EN149 zaleca się do szlifowania na sucho, nawet wówczas gdy istnieją systemy odsysające;
- Kołpaki ochronne lub ochronne pokrycia powinny być tak ustawione, żeby iskry i cząstki ściernicy były od ciała odprowadzane;
- Dodatkowe środki są konieczne do ochrony osób znajdujących się w pobliżu;
- Przy wszystkich procesach szlifowania zaleca się zasadniczo ochronę oczu. Dla szlifowania z ręki zaleca się okulary ochronne lub ochronę twarzy;
- Zaleca się ochronę oczu z minimalnym współczynnikiem ochrony w stopniu B według normy EN 166.

Centrala:

REL Ltd. Sp. z o.o.

Trakt Św. Wojciecha 29, 80-044 Gdańsk

tel. 58 301-05-73

e-mail: office@rel.com.pl

www.rel.com.pl

NIP 583-000-82-52

REGON 190532086

KRS 0000132874

Kapitał zakł.: 300 000 PLN

Biuro handlowe:

REL Ltd. Sp. z o.o.

Syta 68A, 02-993 Warszawa

tel. 22 111 00 43

e-mail: office.wawa@rel.com.pl

- Stosować należy odpowiednie narzędzia ścierne. Nieodpowiedni produkt może wytwarzać nadmiar cząstek ściernych i pyłu.

ŚRODKI ZABEZPIEZAJĄCE PRZED MOŻLIWYMI NIEBEZPIECZEŃSTWAMI

Hałas

- Zaleca się ochronę słuchu według normy EN352 niezależnie od poziomu hałasu dla wszystkich zastosowań ręcznie prowadzonej szlifierki lub obrabianego przedmiotu;
- Należy się upewnić, że narzędzie ścierne jest odpowiednie dla danego zastosowania. Nieodpowiedni produkt może powodować nadmierny hałas.

Wibracja

- Procesy robocze z ręcznie prowadzonym narzędziem ściernym lub obrabianym przedmiotem mogą powodować zranienia przez wibrację;
- Podejmować należy natychmiastowe środki, jeśli po 10 minutach stosowania narzędzi ściernych występują w uszach uczucia łaskotania, kłucia lub głuchnięcia;
- Ze względu na to, że wibracja jest silniej odczuwana w zimnych warunkach pracy, radzimy trzymać ciepło ręce oraz regularnie poruszać rękoma i palcami. Stosować należy nowoczesne przyrządy o niskim poziomie wibracji;
- Należy zwracać uwagę na prawidłowy stan narzędzi; przy wystąpieniu nadmiernej wibracji maszyna powinna zostać zatrzymana i przebadana technicznie;
- Stosowane powinny być narzędzia ścierne dobrej jakości, o których dobry stan mechaniczny należy dbać na bieżąco;
- Należy utrzymywać kołnierze mocujące i tarcze szlifierskie w dobrym stanie mechanicznym i zastępować je przy ich zużyciu lub deformacji;
- Nie należy trzymać obrabianego przedmiotu lub maszyny przy jej stosowaniu zbyt mocno, aby nie wywierać nadmiernego nacisku na narzędzie ścierne;
- Nie należy używać narzędzi ściernych bez żadnych przerw w pracy;
- Należy stosować odpowiednie narzędzia ścierne, gdyż produkt niewłaściwy może powodować nadmierne wibracje;
- Prosimy zwracać uwagę na cielesne symptomy wibracji, w razie potrzeby zwrócić się do lekarza o medyczną poradę;

Centrala:

REL Ltd. Sp. z o.o.

Trakt Św. Wojciecha 29, 80-044 Gdańsk

tel. 58 301-05-73

e-mail: office@rel.com.pl

www.rel.com.pl

NIP 583-000-82-52

REGON 190532086

KRS 0000132874

Kapitał zakł.: 300 000 PLN

Biuro handlowe:

REL Ltd. Sp. z o.o.

Syta 68A, 02-993 Warszawa

tel. 22 111 00 43

e-mail: office.wawa@rel.com.pl



USUWANIE I UNIESZKODLIWIANIE NARZĘDZI ŚCIERNYCH

- Zużyte lub uszkodzone narzędzia ścierne powinny być usunięte według regionalnych i krajowych przepisów.
- Usunięte narzędzia ścierne powinny być zniszczone dla uniemożliwienia ich ponownego użycia.

Informacje opisane z niniejszej ulotki informacyjnej zostały zebrane spośród wszystkich aktualnie dostępnych danych oraz zgodnie z naszą najlepszą wiedzą odnośnie najbardziej adekwatnych kryteriów przy stosowaniu produktu w normlanych warunkach.

Użytkownik ponosi wyłączną odpowiedzialność przy stosowaniu produktu niezgodnie z opisanymi zasadami lub w niedozwolonym procesie.

W razie dodatkowych pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt z Centralą REL Ltd Sp. z o.o. Wszelkie przypadki naruszeń zasad bezpieczeństwa należy zgłaszać do Centrali REL Ltd Sp. z o.o., pod adresem:

REL Ltd. Sp. z o.o.

Trakt Św. Wojciecha 29, 80-044 Gdańsk

tel. 58 301-05-73

e-mail: office@rel.com.pl

www.rel.com.pl

Centrala:

REL Ltd. Sp. z o.o.

Trakt Św. Wojciecha 29, 80-044 Gdańsk

tel. 58 301-05-73

e-mail: office@rel.com.pl

www.rel.com.pl

NIP 583-000-82-52

REGON 190532086

KRS 0000132874

Kapitał zakł.: 300 000 PLN

Biuro handlowe:

REL Ltd. Sp. z o.o.

Syta 68A, 02-993 Warszawa

tel. 22 111 00 43

e-mail: office.wawa@rel.com.pl